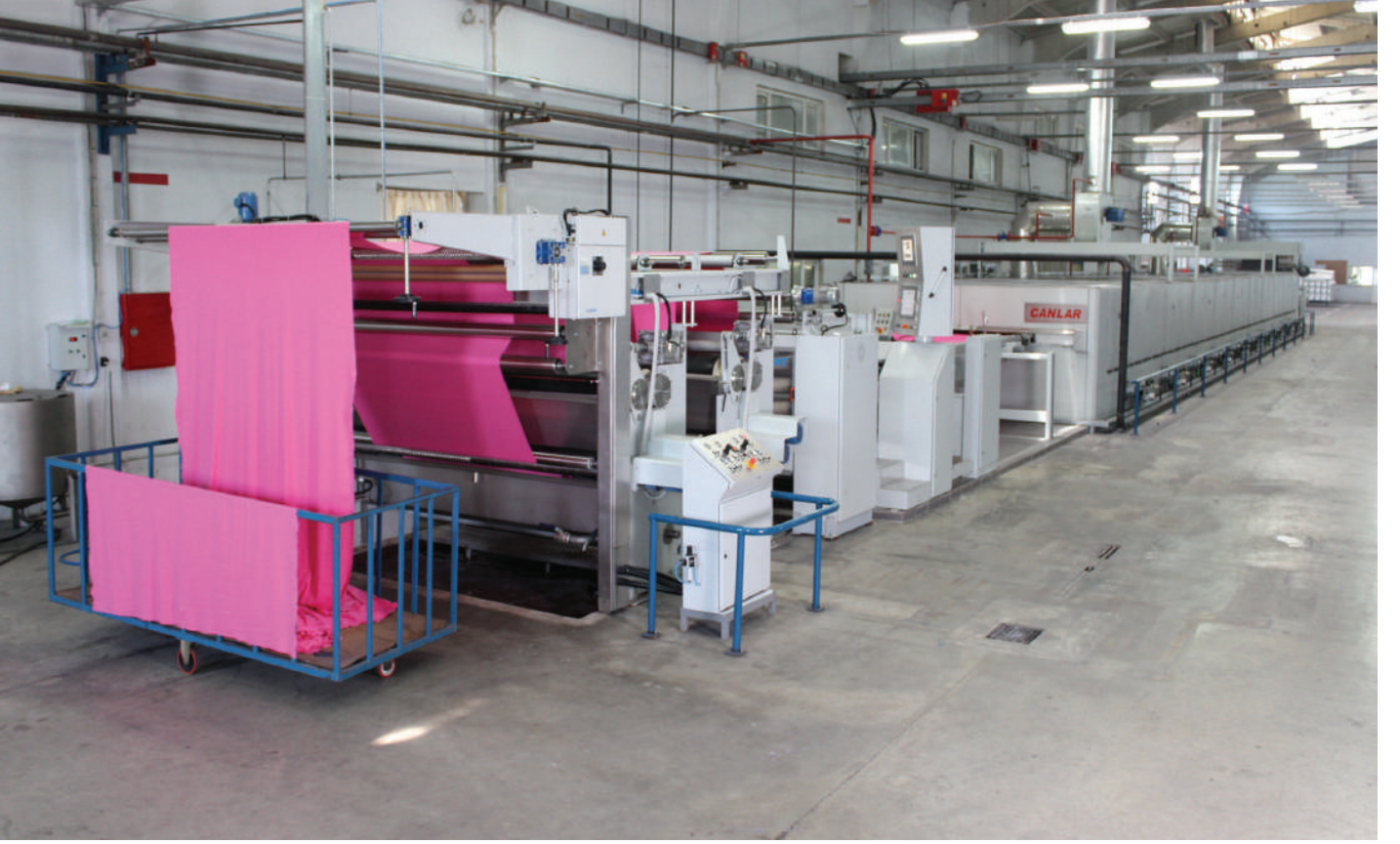


# EVOMAX-C



**CANLAR**

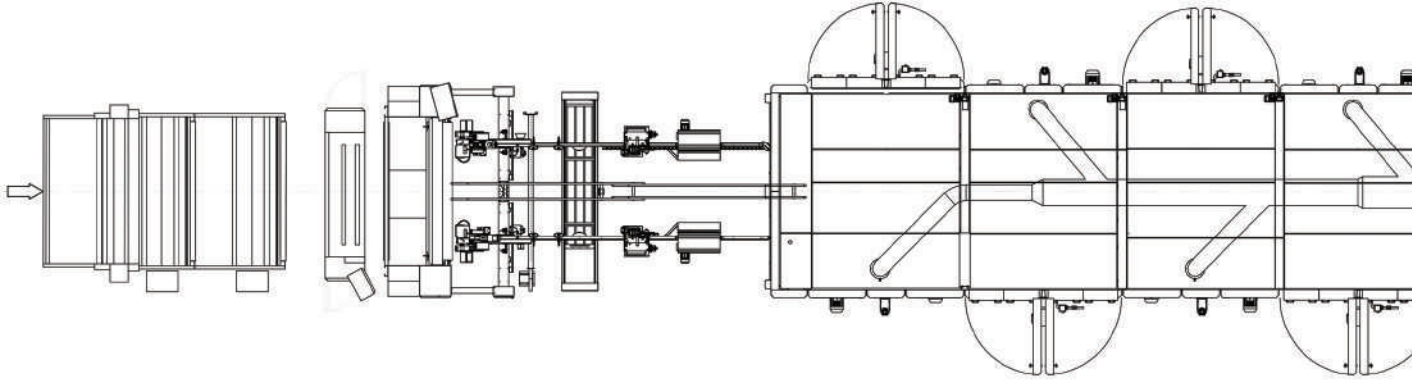
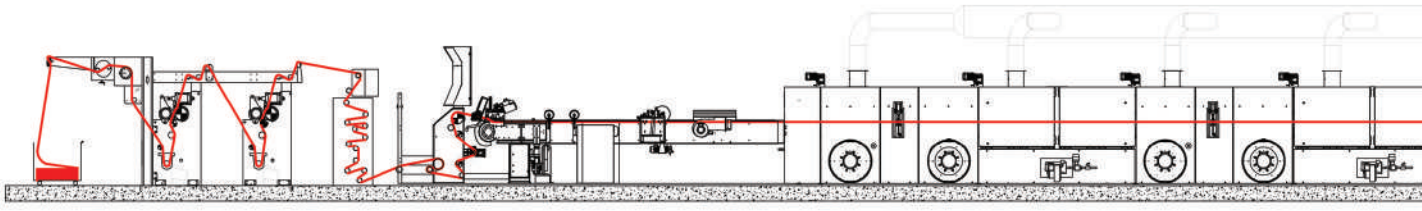
[www.canlartm.com.tr](http://www.canlartm.com.tr)



- **EVOMAX-C** günümüz ekonomik koşulları göz önüne alınarak dizayn edilmiş ,yeni geliştirilen bir kurutma ve fikse hattıdır .
- Yeni geliştirilmiş özel dizayn hava kanalları ve hava sirkülasyon sistemi sayesinde oldukça yüksek üretim performansına sahiptir .
- Yeni geliştirilen **EVOMAX-C** yüksek performanslı kurutma ve fikse ramözü minimum yatırım ve bakım maliyetleriyle, yüksek kalitede maximum üretim kapasitesi sağlayan bir ramöz hattıdır .
- En hassas örgü kumaşlar dahi Gentle-air düze sistemi sayesinde çok rahat bir şekilde işlem görür . Ayrıca bu düze sistemi sayesinde dokuma kumaşlarda da oldukça yüksek üretim kapasitelerine ulaşılır.



- **EVOMAX-C** is a new developed high performance drying and heat-treatment range designed by considering under today's economic conditions .
- **EVOMAX-C** reaches highly satisfactory production capacities by means of new developed nozzles and air circulation system .
- The newly developed **EVOMAX-C** is a high performance drying and heat-treatment stenter range enables maximum quality and production capacity with the cost of minimum investment and maintenance .
- Even the most delicate knitted goods is treated as free of problem via Gentle-Air nozzle system . Furthermore , it's made possible to reach higher production capacities for woven goods .



**Değişik proses uygulamaları ;**

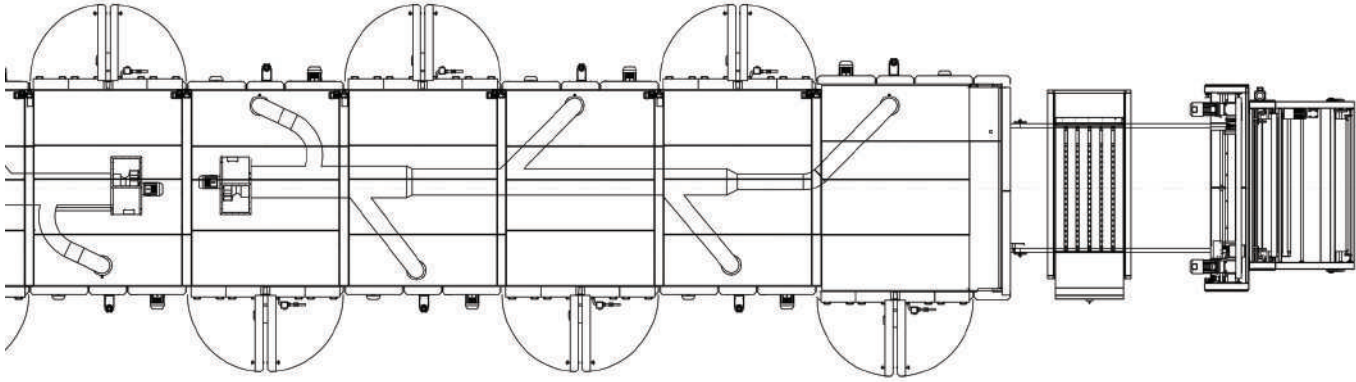
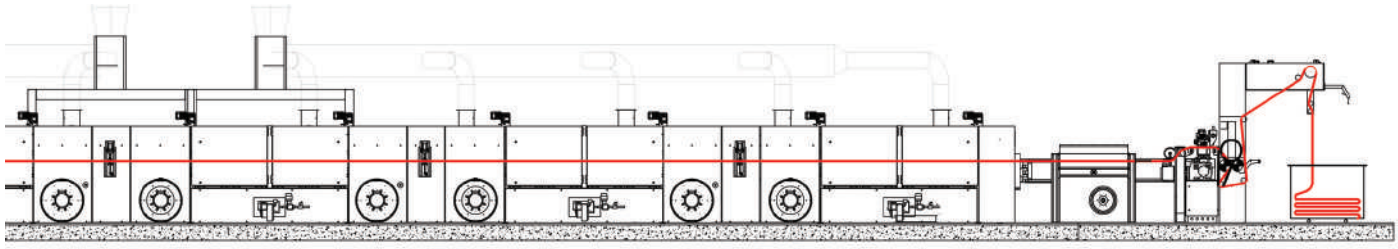
- Kurutma
- Fikse
- Finisaj
- Dehidrasyon
- Kaplama



**Process configurations for ;**

- Heat - setting
- Drying
- Finishing
- Dehydration
- Coating



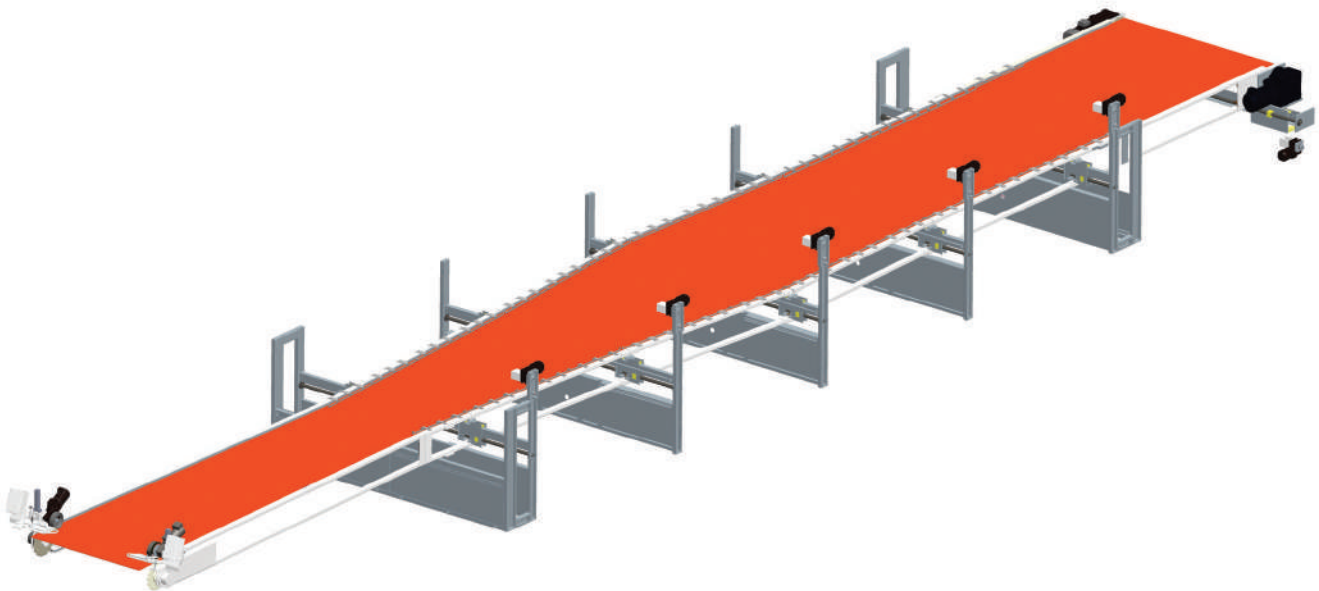


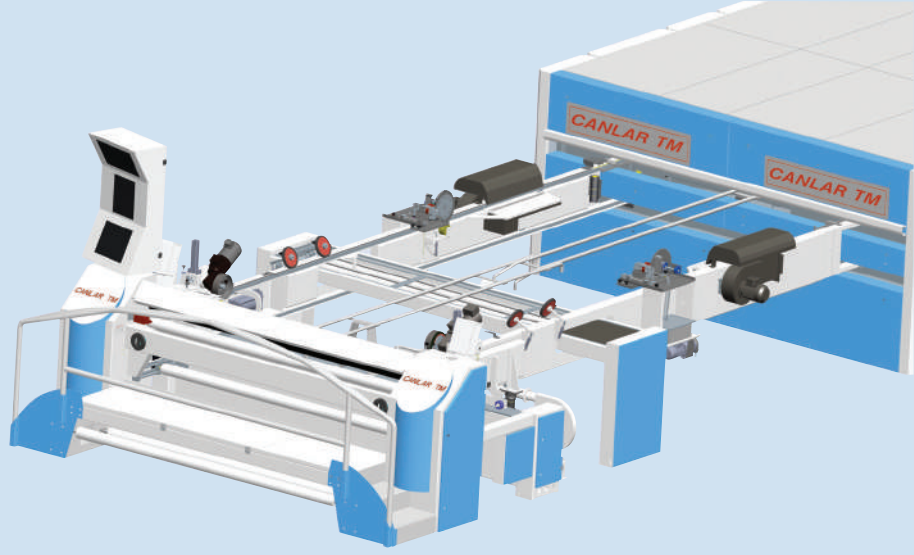
### Zincir ray en ayar sistemi

- Motorlu en ayar mekanizmalıdır
- Tüm en ayar milleri otomatik olarak ayarlanır
- Her en ayar mili ayrı ayrı motor tahriklidir
- Tüm en ayar milleri ortak ayarlarda çalışabilir
- Ana kontrol paneli üzerinde ayar yapılır

### Chain-track adjustment

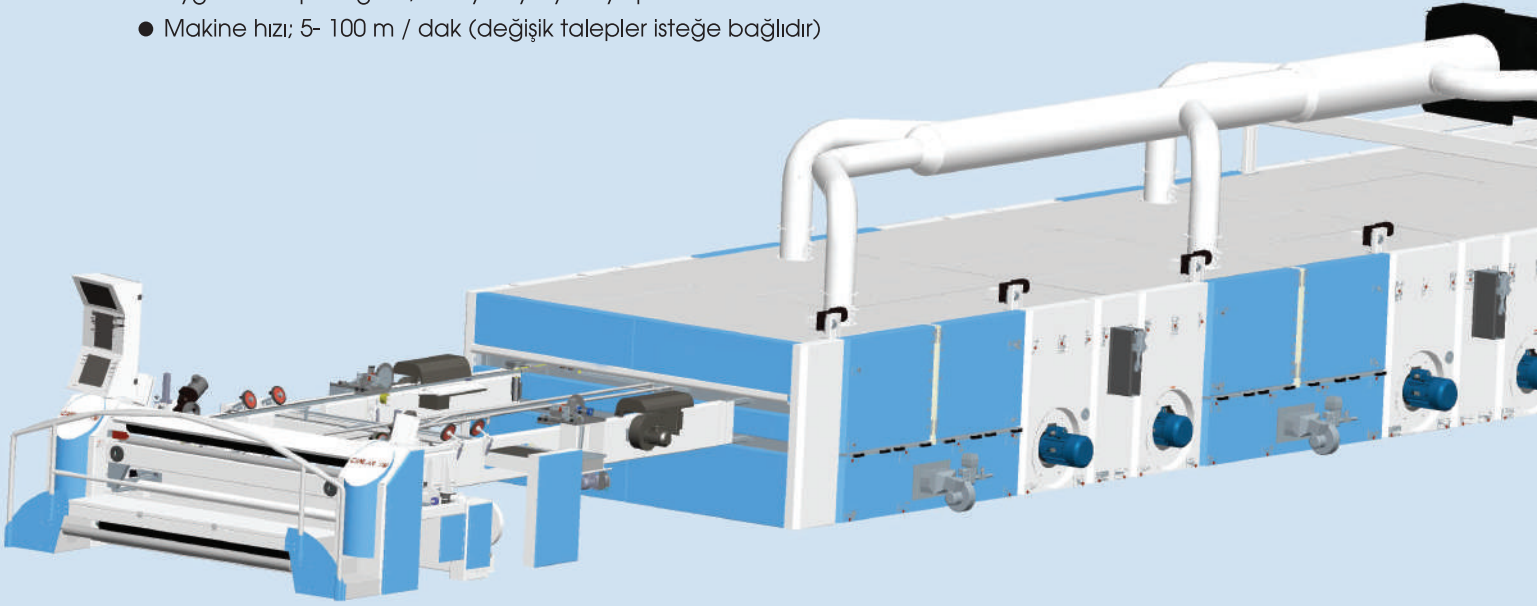
- Motorized width adjustment system
- All width adjustment spindles regulated automatically
- Width adjustment system with individual drives
- Width adjustment system with common drive
- The adjustment via central control panel





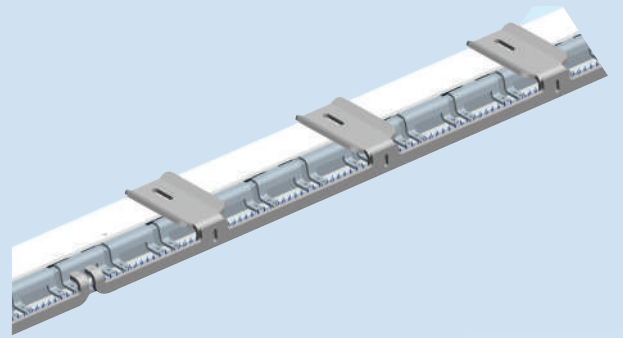
### Teknik Datalar

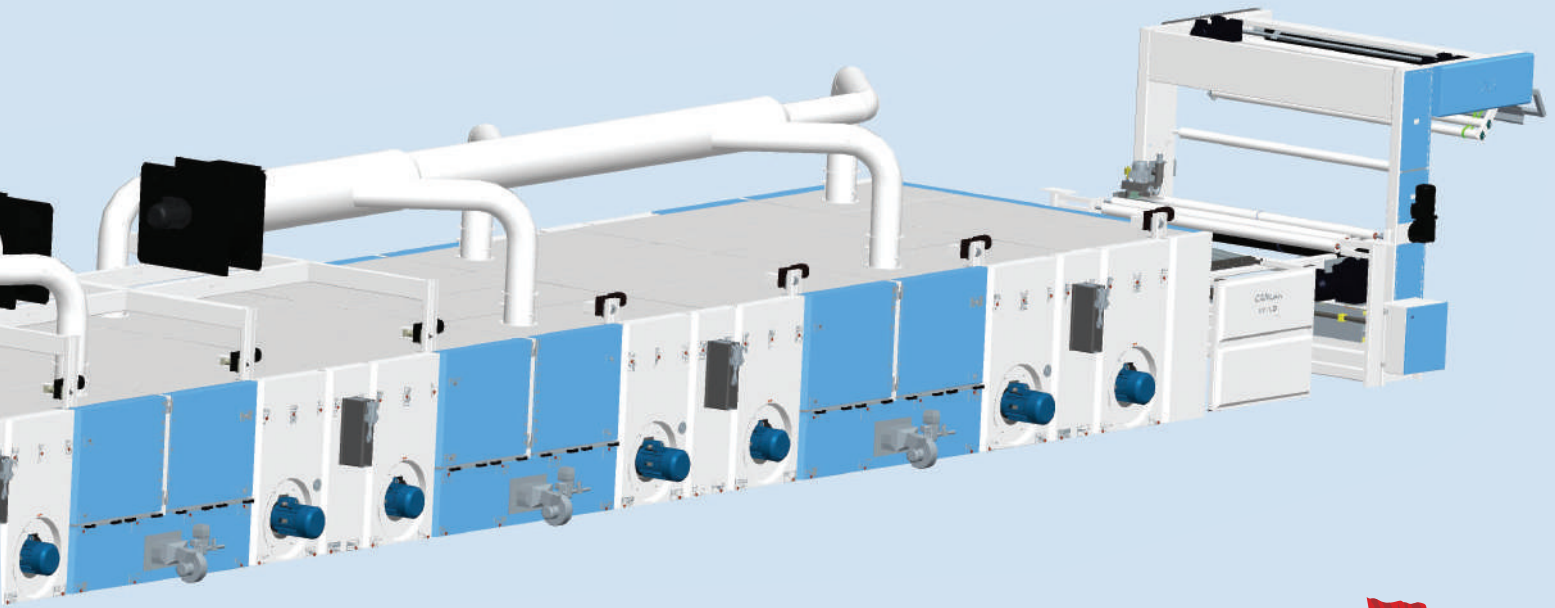
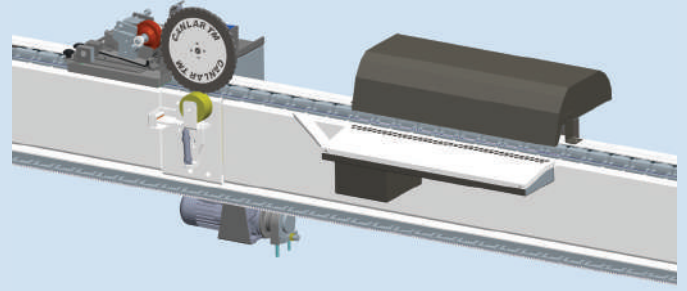
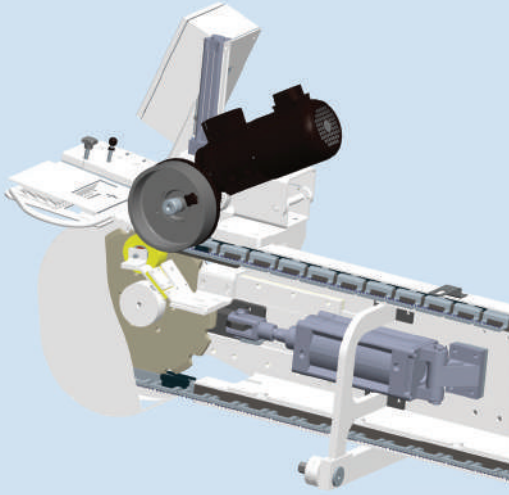
- 4 Kabin'den 12 kabine kadar imalat imkanı
- Örgü kumaşlar için
- Dokuma kumaşlar için
- Dokuma ve örgü kumaşlar için
- 600 mm 'den 3200 mm'ye kadar çalışma eni
- Maksimum kabin sıcaklığı; 220 C
- Uygulama tipine göre; dikey veya yatay tip zincir
- Makine hızı; 5- 100 m / dak (değişik talepler isteğe bağlıdır)



### Technical Specifications

- Number of chambers available: 4 - 12
- Individual configuration for woven fabrics
- Individual configuration for knitted fabrics
- Individual configuration knitted and woven fabrics
- Working width between 600 mm and 3200 mm
- Maximum working temperature: 220°C
- Variable chains for different type of goods
- Machine range speeds: 5 - 100 m/min. (other speeds depends on request)





Her biri 3 m uzunluğunda olan kurutma ve fiksasyon kameraları, fanlar tarafından sirküle ettirilen hava ve ısıyı kumaşa tam anlamıyla uniform ve homojen bir şekilde dağıtır. Gerek fan sistemi, gerek düzeler, gerek kamara yapısı tamamen kumaşın her noktasına en etkin nüfuziyeti sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Elde edilen ısı gücü, mükemmel sirkülasyon sistemi ve hava kanalları sayesinde maximum verimlilikle kumaşa nüfuz ettirilir. Gentle-Air düze sistemi sayesinde, kumaş çok hassas bir şekilde işlem görür. Ayrıca Gentle-Air düze sistemi vasıtasıyla en iyi çekmezlilik değerleri elde edilir.



Each of them 3m long drying and heat-treatment chambers designed in order to enable perfect penetration into the fabric and incomparable homogeneity in the distribution of air and heat. All of the components like blower, nozzles and chamber structure designed as to be supplied the most efficient penetration through the goods. All the acquired heating power is penetrated through the goods with highest efficiency by means of excellent air circulation system and nozzles. The fabric is treated highly sensitive via Gentle-Air nozzle system. In addition, the most ideal shrinkage values is made possible by means of Gentle-Air.



#### Buharlama ünitesi

- Kurutma ve fikse kabinlerinden önce yerleştirilmiştir
- V tipi konstrüksüyona sahiptir
- Kumaş enine göre senkronize en ayarı mevcuttur, şekli itibariyle yüksek verimlilikle çalışır



#### Steamer unit

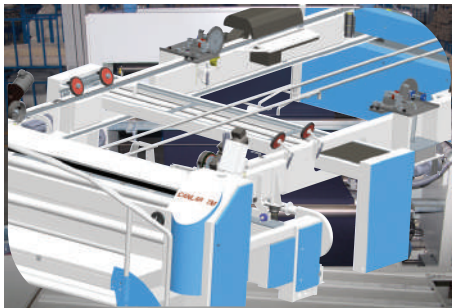
- Located before the chambers
- V type construction
- Synchronized with variable fabric widths, working with high efficiency

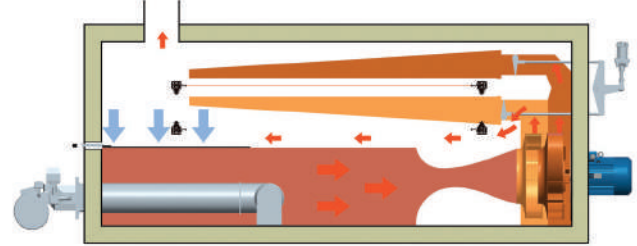
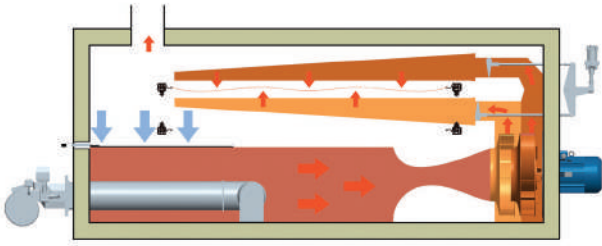
#### Soğutma kabini

- Kurutma ve fikse kabinlerindeki konstrüksüyona sahip özel dizayn hava kanalları
- Fan motoru inverterle kontrol edilir
- 1628 mm kabin uzunluğuna sahiptir

#### Cooling zone at the exit unit

- Treatment via special design air nozzles same like in treatment compartments
- Frequency controlled fan motor
- 1628 mm long cooling compartment zone





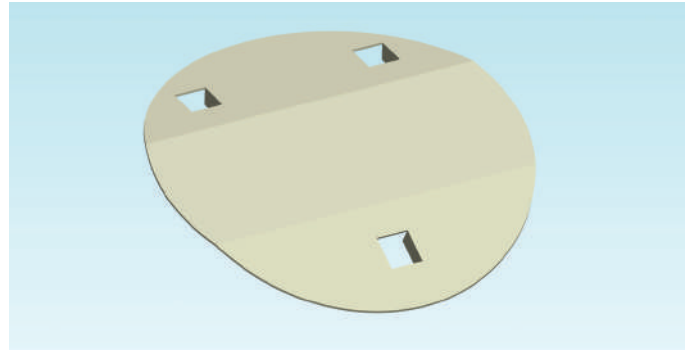
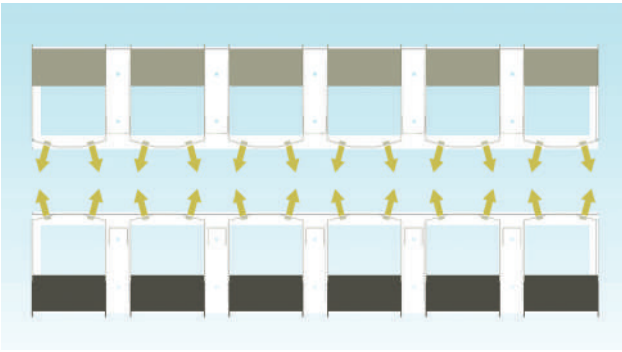
### Isı bölgeleri

- Maksimum su uçurma kapasitesini elde etmek için özel dizayn
- Kızgın yağ, buhar yada gazlı ısıtma
- Her kabinde 2 x 7,5 kw hava sirkülasyon fanı mevcuttur
- Her kabinde ayrı sıcaklık ayarı yapılabilir
- Kabin sıcaklıkları otomatik olarak PLC üzerinden ayarlanabilir.



### Heating zones

- Special configuration so that to acquire the maximum evaporation capacity
- Therm-oil, steam or gas heating
- Each chamber equipped with 2 x 7,5 Kw circulation fan motors
- Individual temperature adjustment for each chamber
- Each chamber temperture is adjusted via PLC controller as automatically



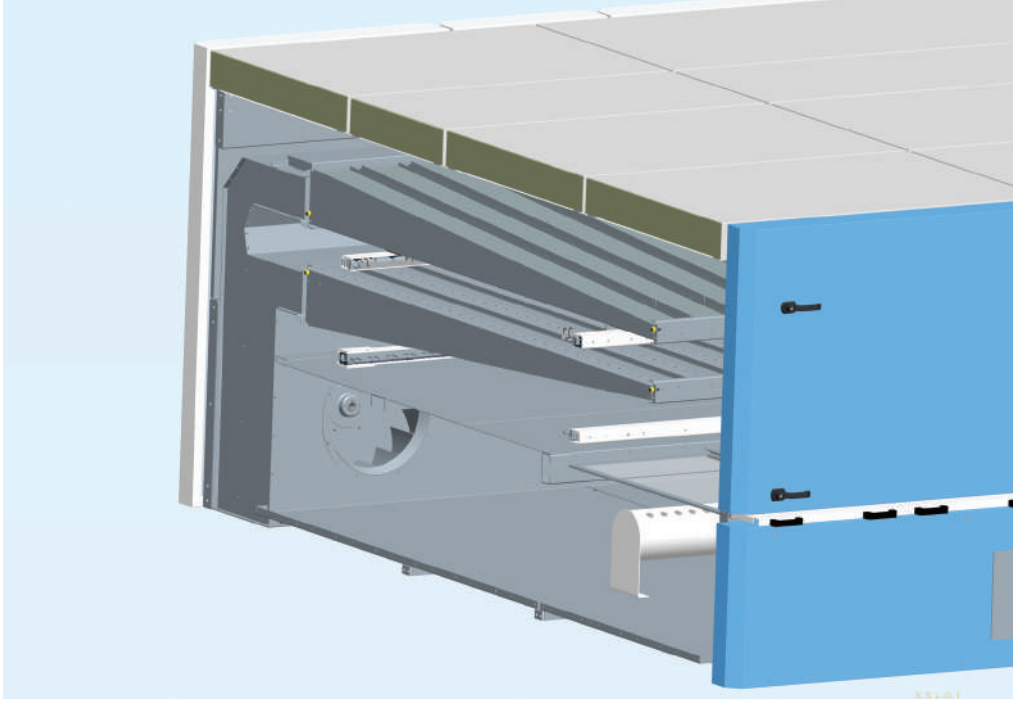
### Sirkülasyon sistemi

- Fan hızları inverter vasıtasıyla kontrol edilir
- Her kabinde bulunan fanlardan biri alt düze grubunun, diğeri de üst grubunun sirkülasyonunu sağlar
- Kumaş cinsine göre alt ve üst düze gruplarının hava akış hızları ayrı ayrı kontrol edilebilir.
- Bu sayede, kumaş cinsine göre maksimum verimlilik ve üretim kapasitesine ulaşma imkanı sağlar.



### Circulation system

- Fan speeds adjustment as frequency controlled
- Separately controlled air circulation for upper and lower nozzles
- The upper nozzles air flow speeds and the lower nozzles air flow speeds adjusted as individually by considering kind of goods
- It's made possible to get maximum efficiency and production capacity .



### Kabin dizaynı

- Değişik proses uygulamalarına yönelik modüler bir dizayna sahiptir
- İşletmede minimum alan ve hacim kaplayacak şekilde tasarlanmıştır
- Kabin yüksekliği yaklaşık 1860 mm'dir
- Kolayca müdahale edilebilecek şekilde tasarlanmıştır
- Kumaşın kabinlere giriş ve çıkış bölgesinde ısı kaybını önleyen hava kilit sistemleri mevcuttur
- Ayrıca kabinler arası mükemmel izolasyon
- Kabinlerin içerisinde herhangi bir yağlama noktası bulunmamaktadır
- Kabin izolasyon kalınlığı 150 mm
- Kolay temizlenebilir filtreler

### Hava kanallarının yapısı

- Hava sirkülasyonunun kumaşa maksimum verimlilikle nüfuz ettirilmesine yönelik tasarlanmıştır.
- Viskon, kolay tüylenmeye müsait kumaşlar, miko-fiber, vs gibi kumaşlarda bile yüksek hassasiyette ve sorunsuz proses imkanı sağlar.
- Çok düşük hava sirkülasyonlarında dahi verimli çalışma kabiliyeti
- Oldukça geliştirilmiş su uçurma kapasitesi
- İstenilen değerlerde fikse imkanı
- Çok düşük enerji maliyetleri ile çalışabilme
- Dokuma kumaşlarda yüksek hızlarda çalışma imkanı



### Chamber configuration

- Modular type configuration for variable process applications
- Designed by considering to save minimum space in plant
- Overall chamber height 1860 mm
- Easy accessible into the chambers
- Air-locks at the entry and exit section
- Perfect insulation between the chambers
- No lubrication point in chambers
- 150 mm chamber insulation
- Easy-cleaning chamber design

### Air circulation way configuration

- Circulation structure designed to get perfect penetration into the goods with the highest efficiency
- Excellent process capability and results even for delicate fabrics like viscose, pile goods, micro fibers, etc
- The highest efficiency even with minimum air circulation
- Improved evaporation capacity
- Ideal heat-setting values
- Minimized energy inputs thus the production cost reduced
- Higher production speed for woven goods as well



### Elektrik ekipmanları ve merkezi kontrol paneli

- Tüm fonksiyonlar merkezi üretim paneli vasıtasıyla kontrol edilir
- Tüm makina ayarları otomatik olarak gerçekleştirilir
- Kontrol paneli üzerinden üretim izleme imkanı
- İleri teknoloji otomasyon sistemi
- Kolay anlaşılır görsel parametreler



### Electrical equipments and central control panel

- All the functions controlled via central product ion atically tion control panel
- All the machines settings carried out as autom tion
- Monitoring of the process from central produc tion control panel
- Hi-tech automation system
- User-friendly visual parameters





**Dyeing & Finishing  
Machinery**

**CANLAR TM TEKSTİL MAKİNA  
SAN.ve TİC. A.Ş.**

Ulaş Mah. Motoryeleri Küme Evler  
Ergene 2.Organize Sanayi Bölgesi  
No:6 Ergene / Tekirdağ / Türkiye  
Tel: +90 282 655 64 50  
Fax: +90 282 655 64 95  
info@canlartm.com.tr

