

SLITMAX



CANLAR

www.canlartm.com.tr

SLITMAX



Boyama veya yıkama prosesinden çıkan ıslak tp formundaki kumaşın açık en formuna getirilip fularda sıkılarak pastallanmasını sağlar. Ayrıca açık en formundaki ıslak kumaşın fularda sıkılarak pastallanmasını sağlar. Aynı hat üzerinde kesme, sıkma ve pastallama işlemlerini yapması açısından üretim kapasitesini optimum oranda arttırmasıyla birlikte aynı zamanda proses srelerinde ciddi tasarruflar sağlar. Mkemmelenk hız senkronizasyonu sayesinde kumaşlarda çekme yada gergi problemini ortadan kaldırır. İkinci fular opsiyonu sayesinde çeşitli kimyasallarda verilebilir.



By means of this range, after the dyeing or washing process of the tubular wet fabrics made in to open-width form via slitting, squeezing and spreading functions. In addition, the open-width form wet fabrics squeezed via padder and spreaded. Production capacity reaches optimum level via carrying out slitting, squeezing and spreading processes in same range as well as providing process time save of that combined system. Thanks to the excellent speed synchronization the fabric processed as free of elongation or tension problem. By adding the second padder option different type of chemicals application possibility.



EKİPMANLAR



- Ana gövde
- Döner tabla
- Ön sıkma ünitesi
- Detwister
- Çırpıcı
- Kesme aparatı
- Ortalayıcı
- Açıcılar
- Enzim yıkama sistemi
- Sıkma fuları
- Fular silindirinde duşlama ve sıyırma sistemi
- Plaiter
- PLC

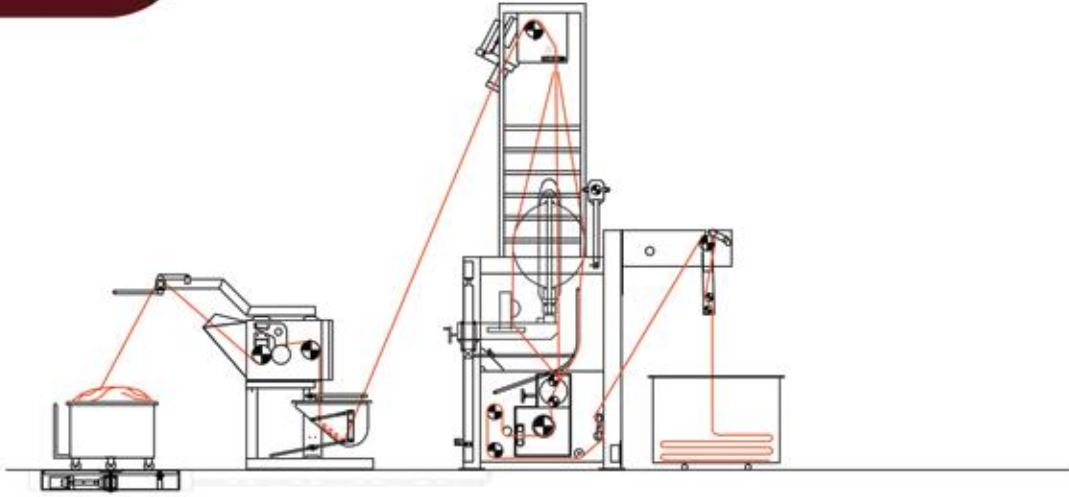


EQUIPMENTS

- Frame
- Turn - table
- Rope de-watering unit
- De-twister
- Bitter
- Slitter
- Centering device
- Spreader
- Enzyme washing system
- Padder
- Spraying and scraping system located Padder Roller
- Plaiter
- PLC

Ebatlar	: Konfigürasyona bağlı olarak değişir
Malzeme	: Paslanmaz çelik
Silindir eni	: 2000 mm ile 3600 mm
Çalışma eni	: 1800 mm ile 3400 mm
Çalışma hızı	: 5-100 m/dak
Elektrik bağlantısı	: 400 V - 50 Hz
Basınçlı hava	: 6 Bar
Otomasyon	: PLC vasıtasıyla

Dimensions	: Depends on configurations
Material	: Stainless steel execution
Roller width	: from 2000 mm to 3600 mm
Working width	: from 1800 mm to 3400 mm
Working speed	: 5-100 m/min
Power supply voltage	: 400 V - 50 Hz
Compressed air	: 6 Bar
Automation	: Via PLC



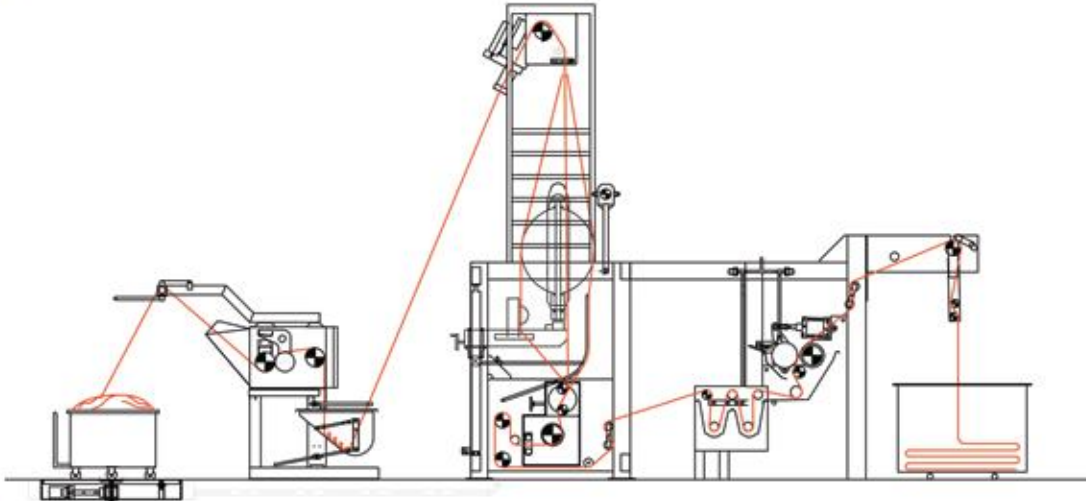
Slitmax tüp kesme hattı

- Döner tabla, ön sıkma ünitesi, detwister, tüp kumaş kesme ünitesi, ortalayıcı, plaiter .



Slitmax slitting line

- Turn-table, rope fabric de-watering, de-twister , tubular fabric cutting unit, centering device, plaiter .



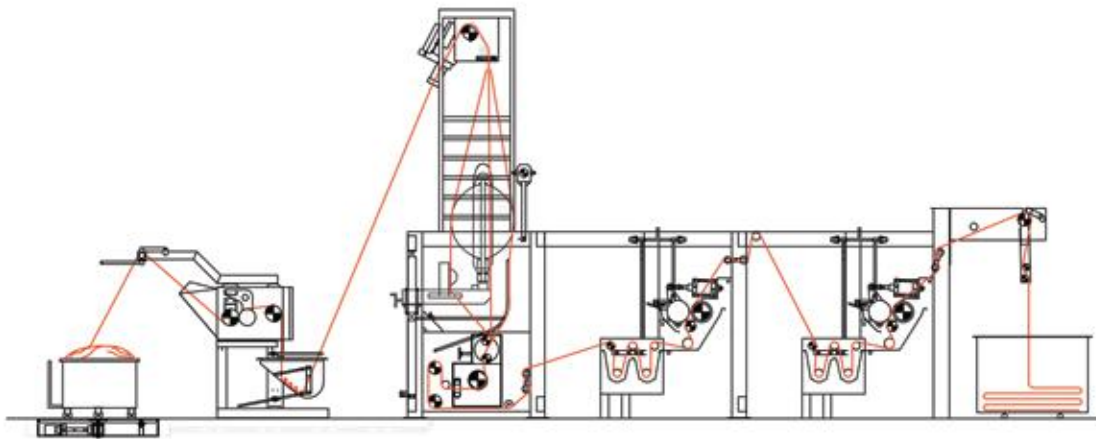
Slitmax tüp kesme hattı - tek fularlı

- Döner tabla, ön sıkma ünitesi, detwister, tüp kumaş kesme ünitesi, ortalayıcı, sıkma fuları, plaiter.



Slitmax slitting line - single padder

- Turn-table, rope fabric de-watering, de-twister, tubular fabric cutting unit, centering device, padder, plaiter .



Slitmax tüp kesme hattı - çift fularlı

- Döner tabla, ön sıkma ünitesi, detwister, tüp kumaş kesme ünitesi, ortalayıcı, çift sıkma fularlı, plaiter.



Slitmax slitting line - double padders

- Turn-table, rope fabric de-watering, de-twister, tubular fabric cutting unit, centering device, double padders, plaiter.



Halat Açma Makinası



Açık en formundaki ıslak kumaşın açılarak pastalanmasını sağlar.

Makine ekipmanları ;

- Döner tabla
- Ön sıkma ünitesi
- Çırpıcı
- Detwister
- Ortalayıcı
- Plaiter

Teknik Özellikler ;

- Çalışma Eni : 2400 mm
- Çalışma Hızı : 5-100 m/dak.
- Malzeme : Paslanmaz çelik
- Otomasyon : PLC vasıtasıyla



Rope Opening Machine



Designed for opening and spreading the wet fabric in open width form .

Machine Equipments ;

- Turn table
- Pre-squeezing unit
- Bitter
- Detwister
- Centering device
- Plaiter

Technical specifications;

- Working width : 2400 mm
- Working speed : 5-100 m/min.
- Material : Made of stainless steel
- Automation : Via PLC



Tüp Kesme Makinası



Pamuk, sentetik ve karışım elyaftan yapılmış kuru veya sıkılmış ıslak kumaşların tüp kesme aparatı ile kesilerek açık en hale getirilmesi için dizayn edilmiştir.

Makine Üzerindeki Standart Ekipmanlar ve Özellikleri ;

- Fotosel vasıtasıyla kumaş may çizgisinden otomatik olarak kesilmekte
- Açıcı silindirler vasıtasıyla sallamaya itilerek arabaya düzgün istiflenmektedir
- İnvörtör ile hız kontrolü
- Tahrik sistemi kayış kasnak mekanizmalı

Teknik Özellikler ;

- Çalışma Eni : 2400 mm
- Çalışma Hızı : 5-100 m/dak.
- İnveter vasıtasıyla hız kontrolü.
- Tahrik sistemi kayış-kasnak mekanizmalı

Tubular Slitting Machine



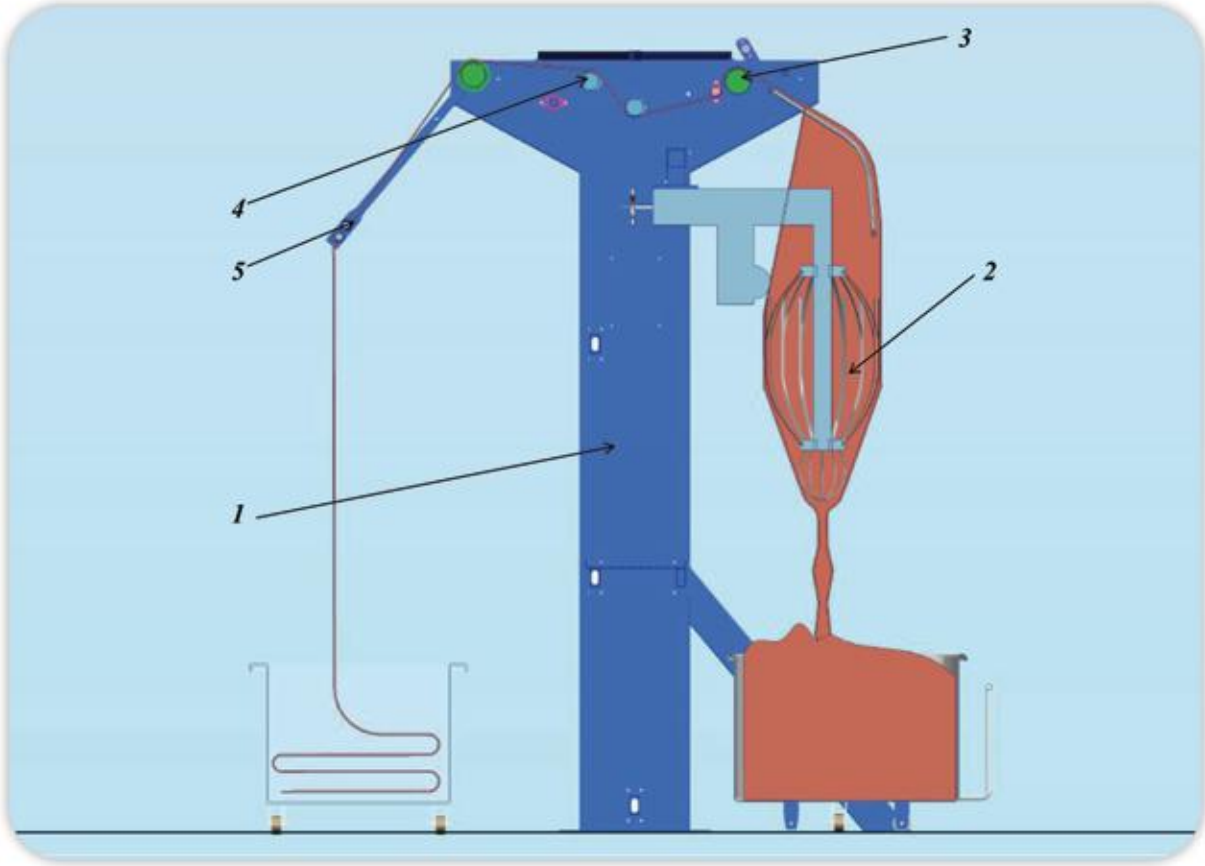
Designed for slitting the tubular form wet or dry squeezed fabrics in order to making open width form by means of the tube slitting equipment.

Standard Equipments and Specifications;

- The fabric is slitted as automatically lengthwise of pinmark line by means of sensor
- The fabric is forwarded to plaiter by means of opening roller so it provides easily placed in carrier
- Speed controlled by inverter
- Drive system by belt-rim mechanism

Technical specifications;

- Working width : 2400 mm
- Working speed : 5-100 m/min.
- Speed control via frequency driver.
- Drive system by belt-rim mechanism



EKİPMANLAR

- 1 - Ana gövde
- 2 - Tüp kesme aparatı
- 3 - Çekici silindir
- 4 - Açıcı silindirler
- 5 - Plaiter



EQUIPMENTS

- 1 - Main body
- 2 - Tube slitting equipment
- 3 - Pulling roller
- 4 - Opening rollers
- 5 - Plaiter



Çift Fularlı Balon Sıkma Makinesi

Pamuk sentetik ve karışım elyaftan yapılmış ıslak tüp halindeki kumaşları açmak ve sıkma silindirleri vasıtasıyla istenen efektte sıkmak için dizayn edilmiştir.

Makine Üzerindeki Standart Ekipmanlar ve Özellikleri;

- Halat açma ve çözme
- Basınçlı hava kullanarak balon şişirerek gerdirme
- 1. Fularda ön sıkma, 2. Fularda yardımcı kimyasal emdirme
- Manyetik kalıp sistemi ile boyca besleme vererek istenilen ende açma
- Pastallama

Yukarıdaki işlemler tek bir operasyonla kontinü prensiple gerçekleştirilir.

Makara açıcılar vasıtasıyla istenilen ende açılan kumaş giriş çekici silindirleri ile fular teknesi içerisinde otomatik balon şişirme sistemi vasıtasıyla kırışmadan sıkma silindirlerinde sıkılır. Ayrıca sıkma öncesi sprey enzim yıkama sistemi opsiyonel olarak bulunmaktadır.





Double Padders Hydroextractor

Designed in order to spreading and squeezing of the tubular form wet fabrics which is cotton, synthetic and fibers on request effect via using squeezer rollers.

Standard Equipments and Specifications;

- Spreading and disentangling of the fabric
- Blowing the fabric in balloon shape via compressed air
- Pre-squeezing operation by first padder, Impragnation of auxiliary by second padder
- Spreading the fabric in required width by longitudinal feeding via magnetic stretcher
- Placed in trolley

All above functions carried out in continuous system.

After opening the fabric in required width passed through in impragnation tank via entry tractive rollers and then squeezed by means of squeezing roller by blowing with compressed air in balloon shape.

Also before squeezing, enzyme spraying system is available as optional.





Balon Sıkma Makinesi Proses Bilgileri

- Ön sıkma ünitesinden sonra son sıkma ünitesine yönlendirilen kumaş yardımcı kimyasal emdirilerek sıkılır, kalıp sistemi ile istenilen ende açılır ve pastallanır,
- Kolay kullanım ve tek operatör ihtiyacı,
- Manyetik en açma kalıp sistemi sayesinde kumaş eni 300 mm ile 1400 mm arasında ayarlanabilir,
- Balon şişirme ve kalıp en açma sistemi sayesinde sıkma silindirlerinde düzgün sıkılan kumaşta kenar kırık izleri oluşmaz,
- Sertliği, malzemesi ve tasarımı özel olarak ayarlanmış sıkma silindiri ile mükemmel lineer sıkma bantı ve sıkma efekti,
- İşlem sonunda optimum çekmezlilik değerleri,
- İşlem süresince optimum gerginlik kontrolü.



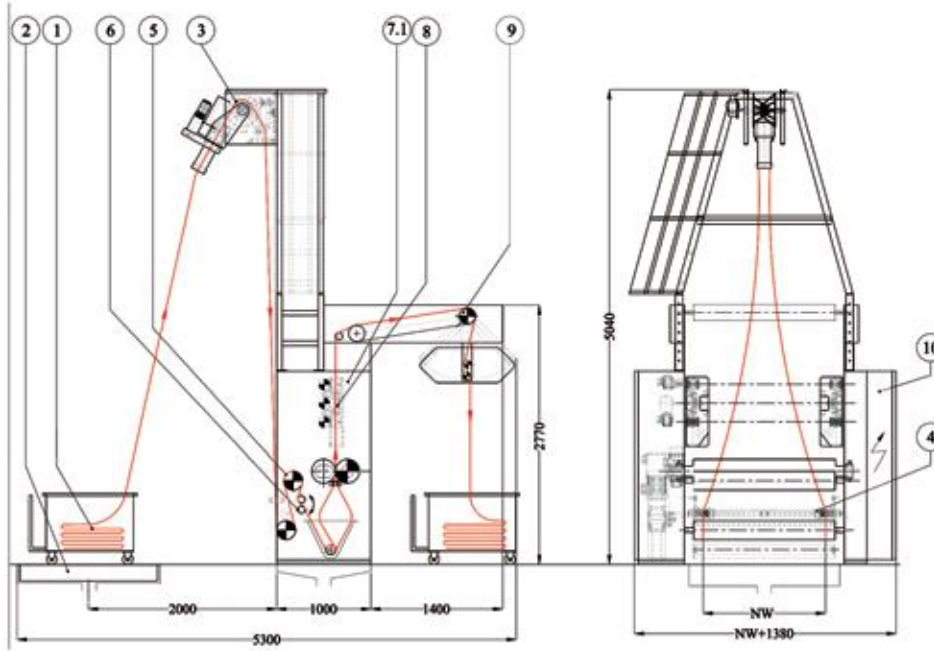
Hydroextractor Process

- After the pre-squeezing unit, the fabric is conveyed to last squeezing unit, by absorbing the auxiliary chemicals then the fabrics width is adjusted in required width by using spreader system,
- Easy handling and controlled by just one operatör,
- Fabric width adjusted between 300 mm and 1400 mm, by means of magnetic stretcher system. Also this system procures the saving time,
- Edge crease marks prevented by air-blowing system and spreader system on squeezing rollers,
- Excellent linear squeezing unit & effect by means of exceptional squeezing rollers which made of convenient material hardness and special designed,
- Optimum residual shrinkage values at the end of the process,
- Optimum overstretching control during the process.

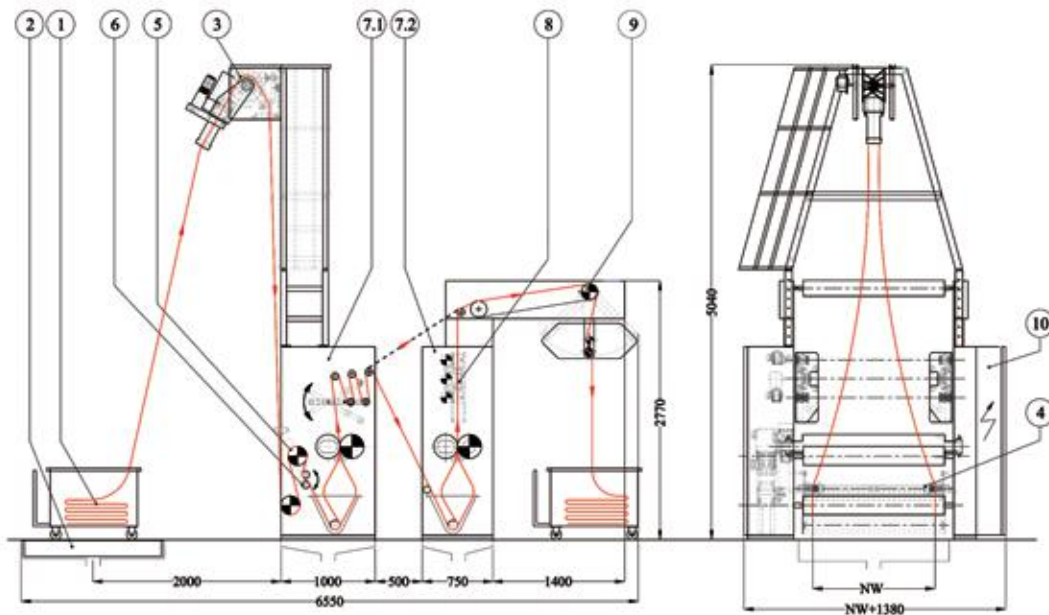
Ebatlar	: Konfigürasyona bağlı olarak değişir
Malzeme	: Paslanmaz çelik
Silindir eni	: 1500 mm
Çalışma eni	: 300 mm ile 1400 mm
Çalışma hızı	: 4-80 m/dak
Elektrik bağlantısı	: 400 V - 50 Hz
Basınçlı hava	: 6 Bar
Otomasyon	: PLC vasıtasıyla

Dimensions	: Depends on configurations
Material	: Stainless steel execution
Roller width	: 1500 mm
Working width	: from 300 mm to 1400 mm
Working speed	: 4-80 m/min
Power supply voltage	: 400 V - 50 Hz
Compressed air	: 6 Bar
Automation	: Via PLC

TEK FULARLI BALON SIKMA MAKİNESİ SINGLE PADDER HYDROEXTRACTOR



AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1 KUMAŞ	FABRIC
2 DÖNER TABLA	TURNTABLE
3 DETWİSTER	DETWİSTER
4 MAKARA AÇICILAR	ANNULAR SPREADER
5 GİRİŞ ÇEKİCİ SİLİNDİRLER	TRACTIVE ROLLERS
6 DANCERVALS	DANCERVALS
7.1 1.SIKMA FULARI	PADDER
7.2 2.SIKMA FULARI	PADDER
8 EN AYAR KALIBI	MAGNETIC STRETCHER
9 SALLAMA	PLAITER
10 ELEKTRİK PANOSU	ELECTRICITY BOARD



ÇİFT FULARLI BALON SIKMA MAKİNESİ DOUBLE PADDER HYDROEXTRACTOR

* Yukarıdaki inalat ölçüleri haber vermeksizin deđirifirilebilir.

* The above mentioned dimensions subject to constructive modifications.



Dyeing & Finishing
Machinery

**CANLAR TM TEKSTİL MAKİNA
SAN.ve TİC. A.Ş.**

Ulaş Mah. Motoryeleri Küme Evler
Ergene 2.Organize Sanayi Bölgesi
No:6 Ergene / Tekirdağ / Türkiye
Tel: +90 282 655 64 50
Fax: +90 282 655 64 95
info@canlartm.com.tr



www.canlartm.com.tr